

DATA HASIL PENGUJIAN

No.	Aspek Ukur	Acuan Duplikat		Hasil Duplikat	
		In (mm)	Ex (mm)	In (mm)	Ex (mm)
1.	Lebar <i>Base Circle</i>	23,95	23,22	23,92	23,23
2.	Tinggi <i>Lobe</i>	30,84	30,00	30,85	30,01

No.	Putaran Poros Cam	Acuan Duplikat		Hasil Duplikat		Penyimpangan In (mm)	Penyimpangan Ex (mm)
		In (mm)	Ex (mm)	In (mm)	Ex (mm)		
1.	10°	0,20	0,17	0,17	0,22	0,03	0,05
2.	20°	0,30	0,25	0,32	0,21	0,02	0,04
3.	30°	0,62	0,50	0,75	0,54	0,13	0,04
4.	40°	1,33	1,17	1,50	1,32	0,17	0,15
5.	50°	2,56	2,18	2,45	2,05	0,11	0,13
6.	60°	4,58	3,70	4,72	3,61	0,14	0,09
7.	70°	6,57	5,27	6,47	5,21	0,10	0,06
8.	80°	7,00	6,35	6,92	6,25	0,08	0,10
9.	90°	6,70	6,95	6,57	6,87	0,13	0,08
10.	100°	5,85	6,94	5,69	6,82	0,16	0,12
11.	110°	4,55	5,84	4,48	5,89	0,07	0,05
12.	120°	3,06	3,58	3,01	3,54	0,05	0,04
13.	130°	1,71	2,02	1,80	2,08	0,09	0,06
14.	140°	0,88	1,03	0,91	1,17	0,03	0,14
15.	150°	0,41	0,50	0,33	0,41	0,08	0,09
16.	160°	0,22	0,28	0,25	0,34	0,03	0,06
17.	170°	0,15	0,18	0,20	0,26	0,05	0,08
18.	180°	0,09	0,10	0,06	0,06	0,03	0,04
Penyimpangan Rata-Rata						0,08	0,07